

1. ALGEMENE BESCHRIJVING

CRC Zinc is een unieke samenstelling van zinkpoeders en harsen. Het product vormt een coating met een hoog zinkgehalte, die corrosie doeltreffend tegengaat. Ferrometalen worden beschermd door de opofferingswerking van de Zink laag, zelfs indien deze gekrast of beschadigd wordt. De zink wordt dan de anode die corrodeert, het basismateriaal wordt de kathode. Er vormt zich, niet in water oplosbaar zinkoxide en de corrosie wordt gestopt.

2. KENMERKEN

- Uitstekend voor reparatie van beschadigde gegalvaniseerde oppervlakken
- Laat puntlassen toe.
- Bevat geen gechloreerde oplosmiddelen. Volledig lood- en chromaatvrij.
- Uitstekende corrosiebestendigheid dankzij de kathodische bescherming, zelfs wanneer de coating gekrast of beschadigd is
- Goede mechanische weerstand dankzij de uitstekende hechting op metaal.
- Overschilderbaar met talloze algemeen gebruikte eindlagen.
- Specificaties: NSN 8030-01-120-3553.

3. TOEPASSINGEN

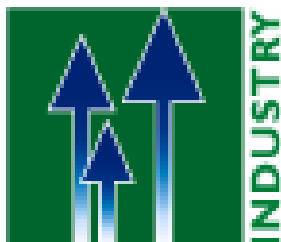
Voor universeel gebruik in alle omstandigheden waar schone, ontvette, metalen oppervlakken moeten worden beschermd tegen corrosie:

- Energie centrales
- Opleggers
- Hoogspanningsmasten
- Transformatoren
- Schepen
- Radio- en tv-zendmasten
- Apparatuur in ondergrondse stations
- Hekwerk
- Constructiestaal
- Spoorweg materieel
- Dak constructies
- Haven- en scheepsinstallaties
- Opslagtanks
- Lasnaden en klinknagelgaten
- Offshore olieboorplatforms
- Herstelling van gegalvaniseerde stukken
- Huis-, tuin- en landbouwgereedschap

4. INSTRUCTIES

- Minstens één minuut krachtig schudden na het loskomen van de mengkogel. Bulkproduct goed omroeren tot een homogeen mengsel wordt verkregen. Regelmatig herhalen.
- Aanbrengen op een schone, ontvette en droge ondergrond. Roest en aanslag verwijderen met een draadborstel.
- Aanbrengen in dunne, gelijkmatige lagen; 2 dunne lagen zijn beter dan 1 dikke. Bijkomende lagen kunnen na 15-20 minuten worden aangebracht. Voor een goede bescherming is een minimale filmdikte van 40µm vereist.
- Na het aanbrengen, het ventiel schoonmaken door de bus ondersteboven te houden tot er enkel nog drijfgas ontsnapt. Bij verstopping, de kop schoonmaken met fijne draad.





CRC ZINC

Ref: 10390

- Niet gebruiken op bekrachtigde apparatuur. Gebruiken op een goed geventileerde plaats.
- Voor alle CRC producten is een veiligheidsgegevensblad (MSDS) volgens EU-richtlijn 91/155 EEC en amendementen, verkrijgbaar.

5. KARAKTERISTIEKE PRODUCTGEGEVENS (zonder drijfgas)

Kleur		: zachte, matgrijze finish
Relatieve dichtheid (bij 20°C)	- spuitbus	: 1,45
	- bulk	: 2,45
Vlampunt (gesloten cup)	- spuitbus	: < 0°C
	- bulk	: 36°C
Dekkend vermogen (40 µm, droge film)	- spuitbus	: 0,4 tot 0,8 m ² /bus
	- bulk	: 7,5 tot 12 m ² /l
Verwerkingsomstandigheden		
minimum omgevingstemperatuur		: 10°C
minimum oppervlaktetemperatuur		: 5°C; 3°C boven dauwpunt
maximale vochtigheidsgraad		: 85% RV
Droogtijd (vingerdroog)		: 40 minuten
Uithardingstijd		: 90% na 7 dagen @ 23°C
Zuiverheid van zinkpigment		: > 98,5%
Eigenschappen van de droge film (40-60 µm)		
Hechting op staal (ASTM D 3359)		: Gt= 0/1
Hittebestendigheid (4 u.)		: 200°C
Bestand tegen lage temperaturen		: -30°C
Zoutnevel (*) (ASTM B 117)		: 350 u. (40 µm filmdikte)
PERSOZ-hardheid (na 24 u.)		: 106 s
PERSOZ-hardheid (na 1 week)		: 142 s
Flexibiliteit (6 mm mandrel, visueel)		: goed

6. VERPAKKING

aërosol : 12 x 400 ml

bulk : 750 ml

* De karakteristieke corrosiebeschermingsresultaten zullen voornamelijk afhangen van de oppervlaktegesteldheid en de omgeving. De bescherming kan variëren van enkele maanden tot meer dan 1 jaar buiten of ruim 2 jaar binnen. De eerste behandeling dient daarom regelmatig te worden gecontroleerd op tekenen van corrosie. Eenmaal de beschermingstijd onder welbepaalde omstandigheden bepaald is, kan met tussenpozen een nieuwe behandeling met CRC Zinc worden gegeven voor een blijvende bescherming.

Alle vermeldingen in deze publicatie zijn gebaseerd op onze praktijkervaring en/of laboratoriumtesten. Omwille van de grote diversiteit in werktuigen, gebruiksomstandigheden en de niet te voorzien menselijke factoren, bevelen wij aan, dat onze producten worden getest in de praktijkomstandigheden, voorafgaand aan het eigenlijke gebruik. Alle informatie wordt in vertrouwen maar zonder enige vorm van garantie, gegeven.

Dit technische gegevensblad kan op dit ogenblik al herzien zijn om reden van reglementering, beschikbaarheid van componenten of nieuw verkregen informatie. De laatste en enig geldende versie wordt u toegestuurd op eenvoudig verzoek of kan worden geraadpleegd op onze website: www.crcind.com.

Wij raden u aan u voor dit product te laten registreren op onze website zodat toekomstige versies van dit gegevensblad u automatisch kunnen toegestuurd worden.

Versie : 10390 01 0398 06

Datum : 13 December 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

