



## 1. ALGEMENE BESCHRIJVING

---

CRC SP 350 is een duurzaam anticorrosiemiddel voor binnen dat een langdurige bescherming geeft aan alle metalen onderdelen en gehelen, zowel in de opslagplaats als tijdens transport.

Door zijn unieke samenstelling.

- Loopt het product loopt niet af en vloeit niet,
- dekt het moeiteloos gladde oppervlakken en scherpe randen, zodat het bijzonder doeltreffend is voor nauwkeurig bewerkte oppervlakken.

## 2. KENMERKEN

---

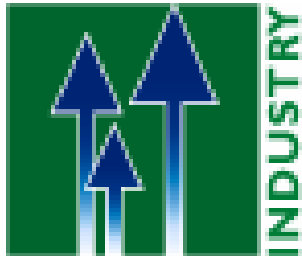
- Duurzame corrosiebescherming tot wel 2 jaar in binnenomgeving.
- Uitstekend als smeermiddel over lange termijn voor metalen delen die constant blootstaan aan slijtage en bestemd zijn voor intensief gebruik.
- Dunne, niet-uitdrogende film die indringt en beschermt.
- Vochtverdringend.
- Beschermt apparatuur en onderdelen in de opslagplaats, tijdens transport en in gebruik.
- Waarborgt een soepele ingebruikname.
- Geschikt voor alle metalen en legeringen, ook koper en messing.
- Makkelijk te verwijderen met solventreinigingsmiddelen.
- Voorzien van een handig 360°-spuitventiel (ondersteboven).
- Drijfgas in onbrandbaar CO<sub>2</sub>.
- Werkzame productinhoud van 97%.
- Specificaties:
  - NSN 8030-25-100-4662.
  - Norwegian Maritime Directorate A-30869/84 JUF/HO.
  - USDA klasse H2.

## 3. TOEPASSINGEN

---

- Eindfilm voor compleet geassembleerde gehelen.
- Beschermende coating voor geassembleerde gehelen in de opslagplaats, tijdens transport en in gebruik.
- Nauwkeurig bewerkte oppervlakken.
- Aansluitende vlakken van vliegtuigen.
- Seizoensgebonden 'bescherming' van scheepsmotorblokken, -zuigers en -componenten.
- Bescherming van snijgereedschap, bovenbladen van werkbanken, appendages, tandwielen en aandrijfassen.
- Onderhoud en opslag van wapens.
- Opstartsmoermiddel voor opgeslagen machines.





#### 4. INSTRUCTIES

---

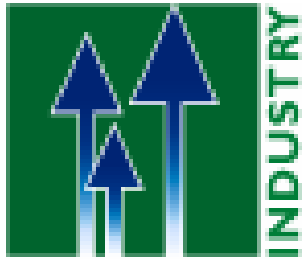
- Spuitbus goed schudden voor gebruik. Bulkproduct omroeren of mengen om de gelstructuur te breken voor dompeltoepassingen.
- Spuit een lichte, gelijkmatige laag op de te beschermen oppervlakken. Gebruik het verlengbuisje voor moeilijk te bereiken plaatsen en precisiesmering. Voor elektrostatische spuitprocessen kan toevoeging van een polair oplosmiddel nodig zijn.
- Verwijderen met oplosmiddelreinigers (CRC Industrial Degreaser, CRC Fast Dry Degreaser, ...), alkalische reinigingsmiddelen of stoom voor oppervlaktebehandeling.
- Niet gebruiken op apparatuur onder elektrische spanning. Al het oplosmiddel laten verdampen vooraleer de apparatuur opnieuw in werking te stellen. Enkel gebruiken op een goed geventileerde plaats.
- Voor alle producten van CRC is een veiligheidsdatablad (MSDS) volgens EU-richtlijn 93/112 verkrijgbaar.

#### 5. KARAKTERISTIEKE PRODUCTGEGEVENS (zonder drijfgas)

---

Kleur	: amberkleurig, ondoorschijnend
Relatieve dichtheid (bij 20°C) :	
spuitbus	: 0,82
bulk	: 0,86
Distillatietraject van oplosmiddelen	
spuitbus	: 60-250°C
bulk	: 190-250°C
Vlampunt (TCC)	
spuitbus	: < 0°C
bulk	: 60°C
Dynamische viscositeit (bij 20°C)	
spuitbus	: 38 mPa.s
bulk	: 20 tot 100 mPa.s
	afhankelijk van de gelvorming
Kristallisatiepunt	: -20°C
Uiteindelijke laagdikte	: 10-20 µm
(bij 20°C, na 24 uren aangebracht)	
Maximaal verwacht dekkend vermogen	: 40 m <sup>2</sup> /l
(bij 20°C, na 24 uren aangebracht)	
Verdampingssnelheid van het oplosmiddel	: 2-4 uren.
(bij 20°C, dunne film)	





Filmeigenschappen (na verdamping van solvent)

Dynamische viscositeit (bij 20°C)	: 30.000 mPa.s (thixotroop)
Falex true load failure (ASTM D 3233, Proc.A)	: 6500N
Zoutnevelweerstand (*) (ASTM B117)	: 340 uren.
Warmtebestendigheid	: 100°C

## 6. VERPAKKING

---

aërosol	12 x 300 ml
bulk	4 x 5 l
	20 l
	200 l

- (\*) De karakteristieke resultaten voor corrosiebescherming zullen vooral afhankelijk zijn van de oppervlaktegesteldheid en de omgeving. De bescherming kan gaan van 3 maanden buiten of meer dan 2 jaar binnen. De eerste behandeling dient daarom regelmatig te worden gecontroleerd op tekenen van corrosie. Eenmaal de beschermingstijd onder welbepaalde omstandigheden bepaald is, kan met tussenpozen van een periodiek onderhoud een nieuwe behandeling met CRC SP 350 worden gegeven voor een blijvende bescherming.

Alle vermeldingen in deze publicatie zijn gebaseerd op onze praktijkervaring en/of laboratoriumtesten. Omwille van de grote diversiteit in werktuigen, gebruiksomstandigheden en de niet te voorziene menselijke factoren, bevelen wij aan, dat onze producten worden getest in de praktijkomstandigheden, voorafgaand aan het eigenlijke gebruik. Alle informatie wordt in vertrouwen maar zonder enige vorm van garantie, gegeven.

Dit technische gegevensblad kan op dit ogenblik al herzien zijn om reden van reglementering, beschikbaarheid van componenten of nieuw verkregen informatie. De laatste en enig geldende versie wordt u toegestuurd op eenvoudig verzoek of kan worden geraadpleegd op onze website: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Wij raden u aan u voor dit product te laten registreren op onze website zodat toekomstige versies van dit gegevensblad u automatisch kunnen toegestuurd worden.

Versie : 10060 01 0601 04

Datum : 3 oktober 2003



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

